**Anexo II -- Ficha de Inscrição e Lista de Documentos Entregues**

|  |  |
| --- | --- |
| Nome : |  |
| CPF: |  | Turno: ( ) manhã ( ) tarde ( ) noite |
| Curso: |  | Matrícula n°: |
| Auxilio solicitado:   | ( ) moradia ( ) material didático( ) Alimentação | ( ) creche( ) moradia | ( ) transporte I - R$:70( ) transporte II - R$: 120( ) transporte III - R$:170 |
| **ORDEM** | **DOCUMENTOS RECEBIDOS** | **SIM** | **NÃO** |
| 1 | Ficha de inscrição |  |  |
| 2 | Questionário socioeconômico preenchido |  |  |
| 3 | Original e Cópia do Registro Geral – **RG** |  |  |
| 4 | Original e Cópia Cadastro de Pessoas Física – **CPF** |  |  |
| 5 | Histórico escolar do ensino fundamental (para estudantes ingressantes no ensino médio no IF) |  |  |
| 6 | Histórico escolar do ensino médio (para estudantes ingressantes no ensino superior no IF) |  |  |
| 7 | Histórico Escolar do curso atualizado (para veteranos) |  |  |
| 8 | Original e Cópia Certidão de Casamento e/ou união estável como as averbações, quando houver |  |  |
| 9 | Para estudantes indígenas e quilombolas: autodeclaração do candidato e declaração de sua respectiva comunidade sobre sua condição de pertencimento étnico, assinada por pelo menos três lideranças reconhecidas. |  |  |
| 10 | Carteira de Trabalho e Previdência Social -CTPS- de todos os maiores de 18 anos |  |  |
| 11 | Original e Cópia Comprovante de matrícula (original e cópia) |  |  |
| 12 | Original e cópia do comprovante de residência (preferencialmente a conta de energia elétrica referente ao último mês, em nome do estudante ou dos responsáveis) |  |  |
| 13 | Comprovante de aluguel (recibo, declaração ou contrato de aluguel) ou de financiamento de casa própria. |  |  |
| 14 | Par Para estudantes indígenas e quilombolas: declaração da Fundação Nacional do Índio – Funai de que o estudante indígena reside em comunidade indígena ou comprovante de residência em comunidade indígena e declaração da Fundação Cultural Palmares de que o estudante quilombola reside em comunidade remanescente de quilombo ou comprovante de residência em comunidade quilombola |  |  |
| 15 | Comprovante de renda do (a) aluno (a) (com ou sem vínculo empregatício ou situação de dependência) **( ) CTPS ( ) declaração**  |   |  |
| 16 | Certidão de Nascimento das pessoas com idade inferior a 18 anos (original e cópia) |  |  |
| 17 | Comprovante de renda familiar de todos os integrantes do núcleo familiar, com ou sem vínculo empregatício, formal ou informal, maiores de 18 anos. (modelo de declaração no Anexo VII) |  |  |
| 18 | Documentos complementares: laudo ou atestado médico de pessoas com deficiência (original e cópia)  |  |  |
| 19 | Outros tipos de renda como: pensão, aluguel, ajuda de terceiros entre outros |  |  |
| 20 | Original e cópia do comprovante de benefícios sociais como: BPC/ LOAS; Bolsa Família; Pro Jovem; Chapéu de Palha entre outros. |  |  |
| 21 | COPIA DOS DADOS BANCÁRIOS |  |  |

Recebido em: \_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/2017.

Assinatura do(a) estudante:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Assinatura do (a) do (a) responsável pela da inscrição:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

|  |
| --- |
| **IF Sertão Pernambucano Campus Petrolina** |
| **Comprovante de Inscrição no Programa de Assistência Estudantil / Edital 06/2017** |
| Recebido em,\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_/ 2017 | Número de Inscrição: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Assinatura do (a) estudante (a) | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Assinatura do (a) responsável pela Inscrição |